

SERVICE UND REPARATUR VON WERKZEUGMASCHINENSPINDELN – REFERENZEN

Nachfolgend einige Beispiele erfolgreich durchgeführter Servicearbeiten an Arbeitsspindeln und HS-Spindelmotoren:

BLOHM HSF204
DAEWOO MINX500 (8000min⁻¹)
TIGRA FIEDLER 4512-1005
HURCO BMC24
BRINKMANN 8025 / DFC120-2
MORI SEIKI K16 (6000min⁻¹)
FANUC A 290-6080-V301
MICROCUT BNC-26120XL
STAMA MC021
BRINKMANN 8037
STAMA MC014
CITIZEN K16 VIIP CNC-35
EMAG MSC12
FAVRETTO TA60
MAJEVICA BRB 5030 A
DECKEL 5100 40 000 043 02
KITAMURA KK-7379 (25.000min⁻¹)
FIS 205 L FORTUNA 176696 (28.000min⁻¹)
STAMA SK40 MC3/531
FORTUNA SA 90X315 45L (10.000min⁻¹)
HYUNDAI 044901A0011
JUNG JF520
MAZAK DWG 53213700403
WEMAS VZ1000
MAZAK HSK.SMM2500
DOOSAN DNM 500 (8000min⁻¹)
BIEBUYCK 94.505 (9.000min⁻¹)
CHIRON 297-51 1015524 (12.000min⁻¹)
MORI SEIKI NV6000DCG 5T70/1 15.000 min⁻¹)
LANDRINI B-25 (8.000 min⁻¹)
GMN TSI 250x80 (16.000 min⁻¹)
GMN TSI 40x200 (33.000 min⁻¹)
DAEWOO ACE U 500 AV5C0488 (8.000 min⁻¹)
PLANOMAT 608
HAAS VM3

HS EM CMS 56118 (12.000min⁻¹)
HS EM COLOMBO RC 110/2 (25.000min⁻¹)
HS EM YASKAWA UAKB-31BHA 14
HS EM DRYTEC (15.000min⁻¹)
HS EM DECKEL MAHO DMU 60 Mono block (12.000min⁻¹)
HS EM FANUC A06B-1577-B133
HS EM MAZAK FJV-20 (25.000 min⁻¹)
HS EM KESSLER SMS 100.30-651.233 (4.000 min⁻¹)
HS EM SETCO 223N006 (20.000 min⁻¹)
HS EM KESSLER SMS 080.46.4.FOS, HSK 63 (17.500 min⁻¹)

